



تولید سوسپانسیون نانو جهت پرداخت سطح کاشی پرسلانی

Nano solution for Porcelain tile

سرمایه گذاری خطرپذیر بذرمایه بنیاد مستضعفان در حوزه های فناوریانه

❖ مقدمه

کاشی‌های پرسلانی، جدیدترین نوع سرامیک است که شامل دو نوع پولیش و لعاب‌دار می‌باشد که به دلیل نوع مواد اولیه، ترکیب فرمولاسیون و شرایط تولید، دارای ویژگی‌های متفاوتی نسبت به کاشی‌های متداول از جمله مقاومت بالا در برابر رطوبت، فرسودگی، یخ‌زدگی و سایر عوامل محیطی می‌باشند. افزایش براقیت و صافی، لعاب‌های مصرفی در محصولات پرسلان می‌تواند زیبایی ظاهری این محصولات را به مقدار قابل توجهی ارتقا بخشند. برای این منظور روش‌های مختلفی در تولید پرسلان‌های لعاب‌دار براق استفاده می‌شود. با توجه به آن که لعابی که استفاده می‌شود به خاطر مقاومت به سایش بالا، مقاومت به ضربه بالا و استحکام بالای خود به لعاب‌های سالورسالت معروف هستند، یک محصول استراتژیک است، مشکلات و راه‌حل‌های خود در هنگام واردات و صادرات دارد. در این نوع سوسپانسیون نانو، به دلیلی محدودیت زمانی و انقضا، امکان خرید در حجم بالا وجود ندارد و در حجم کم این محصول، ارزش اقتصادی جهت واردات نخواهد داشت.

در حال حاضر کشور ایران، یکی از کشورهای پیشرو در فناوری نانو در سطح جهان می‌باشد و همچنین از نظر تولید و صادرات محصولات سرامیکی نیز رتبه قابل قبولی در سطح دنیا دارد، لذا استفاده از توان داخلی در تولید این محصولات، علاوه بر صرفه‌جویی ارزی و سهولت تامین از منابع داخلی، منجر به افزایش تعامل دانش‌های نوین و صنعت شده و نیز سهم تکنولوژی‌های جدید را در محصولات تولیدی افزایش می‌دهد.

• شرح مسئله

با توجه به اینکه لعاب یک لایه براق است که در حین پخت محصول به حالت مذاب درآمده و سپس طی فرآیند سرد شدن، منجر به تشکیل لایه‌ای براق و شفاف در سطح محصول می‌شود، لذا ممکن است حاوی مقدار زیادی عیوب و تخلخل‌های و حباب‌های هوا در سطح و حجم خود باشد که پرداخت کردن و حذف یک لایه از سطح، می‌تواند منجر به باز شدن این حفرات شده و سطح را مستعد جذب آلودگی و لکه‌های رنگی کرده و باعث افت کیفیت و زیبایی ظاهری سطح محصول شود. برای این منظور عمدتاً در تولید محصولات پرسلانی لعاب پرداخت، پس از اتمام فرآیند پرداخت، از ترکیبات

نانو مواد به صورت سوسپانسیون در سطح استفاده می‌شود که این ترکیبات عمدتاً حاوی نانو ذرات سیلیس بوده که علاوه بر حذف نفوذپذیری سطحی، اغلب در بهبود پراکیت سطح و مقاومت در برابر ترکیبات شیمیایی هم کمک می‌کند.

❖ مدل و فرآیند همکاری

فرآیند ارسال و بررسی طرح‌ها بدین صورت می‌باشد:

- ۱- ارسال طرح: تکمیل و ارسال فرم «درخواست سرمایه» واقع در سایت <https://bavarcapital.com>
- ۲- غربالگری: بررسی اولیه طرح و اطلاع رسانی نکات لازم جهت تکمیل و پذیرش طرح (حداکثر طی یک هفته).
- ۳- جلسه آشنایی: ارائه طرح و آشنایی با تیم کارآفرین و انجام پرسش و پاسخ در مورد طرح و تیم.
- ۴- توافق مفاد سرمایه‌گذاری: پذیرش شرایط عمومی و مفاد قرارداد سرمایه‌گذاری صندوق باور توسط تیم (حداکثر طی یک هفته).
- ۵- ارزیابی موشکافانه: بررسی دقیق طرح و صحت‌سنجی مستندات و پیش‌بینی‌های آینده طرح (حداکثر طی سه هفته).
- ۶- سرمایه‌گذاری: مذاکره نهایی مولفه‌های سرمایه‌گذاری (حداکثر طی دو هفته) و انجام فرآیند اداری انعقاد قرارداد (حداکثر طی سه هفته).

❖ نکات مهمی که باید به آن اشاره شود:

نکات زیر جهت ارسال طرح حتما در نظر گرفته شود:

- ✓ معرفی کامل سوابق و تجربیات تیم/شرکت.
- ✓ رزومه کامل تیم مدیریتی شرکت و تیم توسعه‌دهنده محصول.
- ✓ معرفی محصول از نظر فنی.



- ✓ امکان‌سنجی فنی تولید محصول (شامل بیان گلوگاه‌ها و چالش‌های فنی و زنجیره تأمین و تولید محصول و ...).
- ✓ امکان‌سنجی اقتصادی و بازاری تولید محصول (شامل حجم بازار بالفعل و بالقوه داخل کشور و منطقه، حد سرمایه‌گذاری واحد تولیدی و ...).

❖ راه‌های ارتباطی

آدرس: بزرگراه رسالت غرب، ابتدای خروجی آفریقا، مجتمع مرکزی بنیاد مستضعفان، ساختمان شماره ۱، طبقه پانزدهم.



وب سایت: <https://bavarcapital.com>



ایمیل: info@bavarcapital.com



ایتا: <https://eitaa.com/bavarcapita>

